

Die Trockner der Serie D sind mit der TWIN TOWER Technologie ausgestattet für einen Durchsatz der Prozessluft von 80 m³/h bis 150 m³/h bei Taupunktwerten bis -50°C und werden allen Produktionsanforderungen gerecht. Sie eignen sich für das Trocknen hygroskopischer Polymere in kleinen und mittelgroßen Produktionsanlagen.



TECHNISCHE DATEN

- Steuerung mit Mikroprozessor mit LCD Display und einfacher Programmierung (Auswahl Materialtyp aus Datenbank und Verbrauch/h).
- Konfiguration mit Einzeltrichter und Mehrfachtrichter.
- Kontrolle vom Regenerationszyklus der Temperatur.
- Automatische Abschaltung zur Vorbeugung von Qualitätsverlusten vom Granulat.
- Solid State Relais.
- Schutzfilter für Gebläse und Molekularsiebe.
- Schnittstelle RS485 Modbus.

ZUBEHÖR

- Taupunktsensor mit Alarm.
- Bedienpanel mit Touchscreen.
- Druckwächter für verstopften Filter.

DIE VORTEILE:

- **STABILER PROZESS**
PID Kontrolle der Prozesstemperatur.
- **EINFACHE KONTROLLE**
Das Interface mit Tastatur und digitalem Display in mehreren Sprachen erlaubt eine konstante Überwachung der Maschine und zeigt die wichtigsten Parameter wie Temperatur und Taupunkt an.
- **AIR FLOW MANAGEMENT (AFM)**
Der Mikroprozessor optimiert anhand von Material und Produktion die Betriebsparameter (Luftdurchsatz und Temperatur) und spart so Energie. Außerdem beugt er dem Qualitätsverlust des Polymers durch übermäßige

TECHNISCHE DATEN			D800	D801	D802
Luftdurchsatz		m ³ /h	80	120	150
Prozesstemperatur	MT	°C	70-150	70-150	70-150
	HT	°C	70-190	70-190	70-190
Taupunkt		°C	-50	-50	-50
Statischer Druck		mbar	160	170	150
Leistung Prozessgebläse		kW	0.75	1.3	1.6
Heizleistung Prozess	MT	kW	2	3.5	3.5
	HT	kW	3.5	5	5
Heizleistung Regeneration		kW	1.5	1.5	2
Installierte Gesamtleistung	MT	kW	4.25	6.3	7.1
	HT	kW	5.75	7.8	8.6
Schallpegel		dB(A)	<80	<80	<80
Spannung/Frequenz		V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen LxBxH		mm	450x1013x1256	450x1013x1256	450x1013x1256
Gewicht		kg	110	120	135

Kombinationen mit Anzahl Trichter	H50	H75	H100	H150	H200	H300	H400
D800	2	2	1	1			
D801	4	3	2	2	1		
D801	4	4	3	3	2	1	1