MOVACOLOR

COLORING THE WORLD

MCWeight

Selbstregulierendes Materialmesssystem für Extruder

Der MCWeight wurde speziell entwickelt, um die tatsächliche Befüll-Kapazität eines Extruders zu messen. Er hat ein integriertes Wiegemodul zur genauen Messung der Durchsatzleistung sowie einen integrierten Absperrschieber zur Kontrolle der Befüllung.

Kombiniert mit einem oder mehreren Movacolor Geräten, folgt der MCWeight selbst den kleinsten Kapazitätsänderungen des Extruders. Er passt die Dosierung der Additive aus den Dosiergeräten entsprechend an.

Getrocknetes Material mit einer Temperatur von bis zu 180°C kann mit dem MCWeight verarbeitet werden.

Dieses System zur Durchsatzmessung ermöglicht es Ihnen, Ihre Extrusionslinie optimal zu nutzen. Es gibt Ihnen einen Echtzeiteinblick in die tatsächliche Kapazität Ihrer Linie und überwacht den Verbrauch Ihrer Materialien. In Kombination mit unserem MCLine Control kann es sogar Ihre gesamte Extrusionslinie inklusive vor- und nachgeschalteten Anlageteilen kontrollieren.

Eigenschaften

- Für Granulate, Regenerate und freifließende Pulver
- Kontinuierliche Messung des Gewichtsverlusts
- Schnelle Reaktion auf Kapazitäts-veränderungen
- Automatische Befüllung über einen integrierten Pneumatik-schieber im Topflansch
- Steuerung über 8”-Vollfarb-Touchscreen
- Erhältlich in 100, 500 oder 1.200 kg/h

Plug and Play

Der MCWeight kann mit bis zu 14 Movacolor Dosier-geräten verbunden werden. Es ist keine Schnittstellen-steuerung mit dem Extruder erforderlich. An jedem Koextruder können Sie einen MCWeight installieren, sodass die Kontrolle mehrerer MCWeight Geräte über eine Steuerungsschnittstelle ermöglicht wird.

Qualitätskontrolle

Die Qualität wird durch ständige Kontrolldaten sowohl des MCWeight als auch der Dosiergeräte überwacht. Das MCLan Programm bietet Ihnen diese maximale Kontrolle. Mit dem MCLine Control können Sie die Extrusionslinie sogar vollständig überwachen.

Grundlage für die vollständige Kontrolle in Ihrer Extrusionslinie

Der MCWeight ist die perfekte Grundlage für Ihren MCContinuous Blender oder für Ihr MCLine Control System.

MOVACOLOR FÜHRENDER INNOVATOR IM BEREICH DOSIERTECHNOLOGIE

Seit fast dreißig Jahren engagiert sich Movacolor dafür die Welt auf nachhaltige Weise farbenfroh zu machen. Hierfür entwickeln wir hochpräzise gravimetrische und volumetrische Dosiersysteme. Unser Wissen, unsere Erfahrung und Innovationsfähigkeit spiegeln sich in einem umfangreichen Portfolio benutzerfreundlicher Produkte wider. Diese arbeiten einfach und mühelos in erweiterten Systemen zusammen, die Additive einsparen, die Produktionsflexibilität steigern und exzellente Ergebnisse liefern.

MCWeight

Technische Daten

KAPAZITÄT
10-1.200 kg/h*

ANWENDUNG
Extrusion

KOMMUNIKATION
Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

DATENSPEICHERUNG
Interner Speicher (statische Änderungen), MCLan Daten-erfassungssoftware (dynamische Änderungen)

STROMVERSORGUNG
95-250 V Wechselstrom, 50/60 Hz. Durch integrierte automatische Spannungsanpassung

LEISTUNG
150 Watt maximal

SPRACHEN
Englisch, Deutsch, Niederländisch, Französisch, Hebräisch, Türkisch, Chinesisch, Thailändisch, Japanisch, Russisch, Italienisch, Tschechisch, Portugiesisch, Spanisch, Indonesisch, Polnisch, Koreanisch, Ungarisch, Schwedisch, Rumänisch***

BETRIEB
8"-Vollfarb-Touchscreen

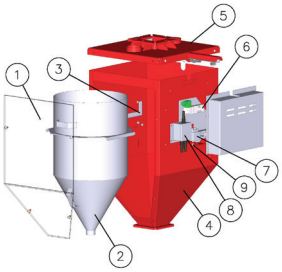
EINGANG-SIGNALE
Start Eingang: potentialfrei, 24 V Gleichstrom. Extruder-tacho (0-30 V Gleichstrom)

AUSGANG-SIGNALE
Alarm, Warnung, Durchlauf, 2x0-10 V Gleichstrom** oder 4-20 mA**

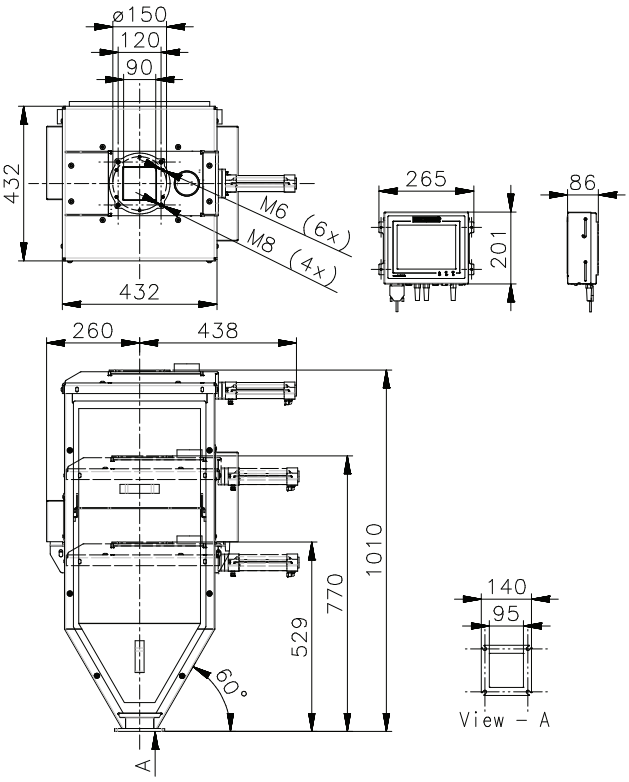
* *gemessen mit einer Schüttdichte von 0,8 kg/dm³*
** *optional*
*** *weitere Sprachen auf Anfrage*

Explosionszeichnung

1 Fenster
2 Wiegetrichter
3 Rahmen
4 Gehäuse
5 Deckel mit Absperrschieber
6 Magnetventil für Absperrschieber
7 Wiegezellen (2 x)
8 Anschlussdose für Wiegezellen
9 Wiegezellen-Sicherung



Dimensionen MCW100, MCW500 und MCW1200



1713921-2017-03

Koperslagersstraat 31, 8601 WL Sneek, P.O. Box 3016, 8600 DA Sneek, Die Niederlande
T +31 515 570 020 **F** +31 515 570 021 **E** info@movacolor.com