



MCTwin

Die perfekte Art, Regenerat zu nutzen

Durch die Wiederverwendung von Ausschuss und Angüssen in Form von Regenerat können beträchtliche Farbstoffmengen eingespart werden. Das Geheimnis? Gleichzeitiges Dosieren von Masterbatch, Pulver, Flüssigkeit oder eines anderen Additivs und Regenerat.

Ein Dosiergerät des MCTwin dient als Mastereinheit und dosiert Regenerat, während das zweite in Verbindung mit der Mastereinheit arbeitet und das Additiv dosiert. In der Praxis bedeutet das: je mehr Regenerat verfügbar ist, desto weniger Farbstoff wird hinzugefügt. Das ermöglicht es Ihnen, einen übermäßigen Verbrauch an Additiven zu vermeiden und ein Maximum an Regenerat wiederzuverwenden. Der Prozess läuft voll automatisch ab, sodass Sie stets den maximalen Anteil des zur Verfügung stehenden Regenerats dosieren. Bei jedem Produktionszyklus bleibt die Qualität konstant - 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche.

Der MCTwin nutzt Movacolors gravimetrische Dosiertechnologie. Das bedeutet, dass eine kontinuierliche Messung des Gewichtsverlusts und eine automatische Anpassung stattfinden. Die Funktion des Dosierens von Regenerat in Kombination mit dem Additiv macht den MCTwin zu einer nachhaltigen Lösung für Ihren Produktionsprozess.



Eigenschaften

- Kontinuierliche Messung des Gewichtsverlusts
- Automatische Farbkorrektur in Abhängigkeit vom Recycling-Material
- Äußerst kompaktes Dreikomponenten-System
- Direkte Montage auf dem Einzug der Maschine
- 8"-Vollfarb-Touchscreen
- Integrierte Fördergerätsteuerung



Einfache Installation

Die Inline-Dosiergeräte mit integriertem Fördergerät haben eine niedrige Bauhöhe, sodass eine Installation direkt auf Ihrer Maschine immer möglich ist.



Volle Flexibilität

Das einzigartige modulare System bietet Ihnen die Möglichkeit, zukünftig, in Abhängigkeit von Material und Produktionsprozess, zusätzliche Geräte anzuschließen.



Kleine Grundfläche

Mit dem closed loop werden die Angüsse aus dem Spritzgussprozess direkt in den Prozess zurückgeführt. Es sind keine großen Zwischenspeichertrichter erforderlich. Die Menge des zugefügten Farbstoffes wird automatisch an die Verfügbarkeit des Regenerats angepasst.

MOVACOLOR FÜHRENDER INNOVATOR IM BEREICH DOSIERTECHNOLOGIE

Seit fast dreißig Jahren engagiert sich Movacolor dafür die Welt auf nachhaltige Weise farbenfroh zu machen. Hierfür entwickeln wir hochpräzise gravimetrische und volumetrische Dosiersysteme. Unser Wissen, unsere Erfahrung und Innovationsfähigkeit spiegeln sich in einem umfangreichen Portfolio benutzerfreundlicher Produkte wider. Diese arbeiten einfach und mühelos in erweiterten Systemen zusammen, die Additive einsparen, die Produktionsflexibilität steigern und exzellente Ergebnisse liefern.

MCTwin

Technische Daten

KAPAZITÄT

0,07-180 kg/h*

ANWENDUNGEN

Spritzguss und Extrusion

KOMMUNIKATION

Modbus TCP/IP, Profibus**, Profinet**

DATENSPEICHERUNG

Interner Speicher (statische Änderungen),
MCLan Daten-erfassungssoftware (dynamische
Änderungen), Speicherfunktion für 500 Rezepturen

STROMVERSORGUNG

95-250 V Wechselstrom, 50/60 Hz. Durch integrierte
automatische Spannungsanpassung

LEISTUNG

300 Watt maximal

SPRACHEN

Englisch, Deutsch, Niederländisch, Französisch,
Hebräisch, Türkisch, Chinesisch, Thailändisch,
Japanisch, Russisch, Italienisch, Tschechisch,
Portugiesisch, Spanisch, Indonesisch, Polnisch,
Koreanisch, Ungarisch, Schwedisch, Rumänisch***

BETRIEB

8"-Vollfarb-Touchscreen

EINGANG-SIGNALE

Start Eingang: potentialfrei, 24 V Gleichstrom oder
Extruder-tacho (0-30 V Gleichstrom)

AUSGANG-SIGNALE

Alarm, Warnung, Ventil (für Fördergerätsteuerung),
2x0-10 V Gleichstrom** oder 4-20 mA**

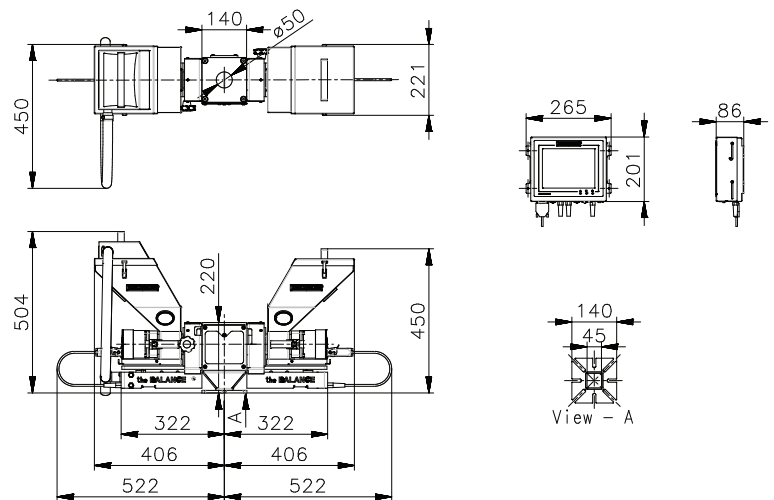
* gemessen mit einer Schüttdichte von 0,8 kg/dm³

** optional

*** weitere Sprachen auf Anfrage



Maße MCTwin mit ME Fördergerät



Maße MCTwin mit MFD Fördergerät

