

## MContinuous Blender

Einzigartiges modulares Inline-Mischsystem

Erweiterte Mischsysteme werden oft als vollständige werksentwickelte Lösungen angesehen. Movacolor hat ein einzigartiges modulares System entwickelt, das es Ihnen ermöglicht, ein vollgravimetrisches, zusammenhängendes Mischsystem zusammenzustellen. Bis zu 15 Komponenten können über ein Steuergerät geregelt werden. Diese Systeme können auf einem Extruder oder an mehreren Koextrudern installiert werden, sodass eine Steuerungsplattform für mehrere zusammenhängende Mischer in einem System entsteht.

Dieses System wächst mit Ihren zukünftigen Bedürfnissen. Neue Komponenten können ganz einfach, ohne Änderungen des Steuergerätes, integriert werden.

Der MContinuous Blender kann die meisten der verfügbaren Materialien, wie Granulate, Regenerate, Pulver und Flüssigkeiten verarbeiten. All dies in einem System, mit einem Standardsteuergerät und integrierter Fördergerätsteuerung.

Sämtliche Vorteile eines zusammenhängenden Mixers sind plötzlich für Sie greifbar. Unsere Erfahrung im Bereich der gravimetrischen Inlinedosierung hilft Ihnen, die gewünschte Genauigkeit bei allen Ihren Komponenten direkt auf dem Extruder zu erreichen.



### Eigenschaften

- Kapazitäten bis zu 2.000 kg/h. Voll gravimetrisch
- Modulares System: Granulate, Regenerate, Pulver und Flüssigkeiten
- Verarbeitet bis zu 15 Komponenten
- Mehrere zusammenhängende Mischer an einem Standardsteuergerät
- Hohe Genauigkeit und direkte Reaktion auf Rezepturenänderung
- Integrierte Fördergerätsteuerung
- Kann ganz einfach für zukünftige Bedürfnisse erweitert oder modifiziert werden



### Modulares Kontrollsystem

Das 8"-Vollfarb-Touchscreen-Steuergerät kann bis zu 15 Komponenten steuern, entweder auf einem Extruder oder verteilt über mehrere Koextruder. Standardsoftware kann vor Ort konfiguriert werden und die Systeme können ohne zusätzliche Änderungen am Steuergerät erweitert werden.

### Verarbeitung verschiedener Materialien

Alle gravimetrischen Standard-Dosiersysteme von Movacolor können in einem Mischsystem integriert werden und Granulate, Regenerate, Pulver und Flüssigkeiten in der von Ihnen gewünschten Konfiguration dosieren.



## MOVACOLOR FÜHRENDER INNOVATOR IM BEREICH DOSIERTECHNOLOGIE

Seit fast dreißig Jahren engagiert sich Movacolor dafür die Welt auf nachhaltige Weise farbenfroh zu machen. Hierfür entwickeln wir hochpräzise gravimetrische und volumetrische Dosiersysteme. Unser Wissen, unsere Erfahrung und Innovationsfähigkeit spiegeln sich in einem umfangreichen Portfolio benutzerfreundlicher Produkte wider. Diese arbeiten einfach und mühelos in erweiterten Systemen zusammen, die Additive einsparen, die Produktionsflexibilität steigern und exzellente Ergebnisse liefern.

## MCContinuous Blender

### Technische Daten

#### KAPAZITÄT

Maximal 2.000 kg/h\*

#### ANWENDUNG

Extrusion

#### ANZAHL DER KOMPONENTEN

Maximal 15 Komponenten auf einer oder mehreren Koextrusionslinien

#### KOMMUNIKATION

Modbus TCP/IP, Profibus\*\*, Profinet\*\*

#### DATENSPEICHERUNG

Interner Speicher (statische Änderungen), MCLan Daten- erfassungssoftware (dynamische Änderungen), Speicherfunktion für 500 Rezepturen

#### STROMVERSORGUNG

95-250 V Wechselstrom, 50/60 Hz. Durch integrierte automatische Spannungsanpassung

#### LEISTUNG

150 Watt maximal (pro Komponente)

#### SPRACHEN

Englisch, Deutsch, Niederländisch, Französisch, Hebräisch, Türkisch, Chinesisch, Thailändisch, Japanisch, Russisch, Italienisch, Tschechisch, Portugiesisch, Spanisch, Indonesisch, Polnisch, Koreanisch, Ungarisch, Schwedisch, Rumänisch\*\*\*

#### BETRIEB

8"-Vollfarb-Touchscreen

#### EINGANG-SIGNALE

Start Eingang: potentialfrei, 24 V Gleichstrom oder Extruder-tacho (0-30 V Gleichstrom)

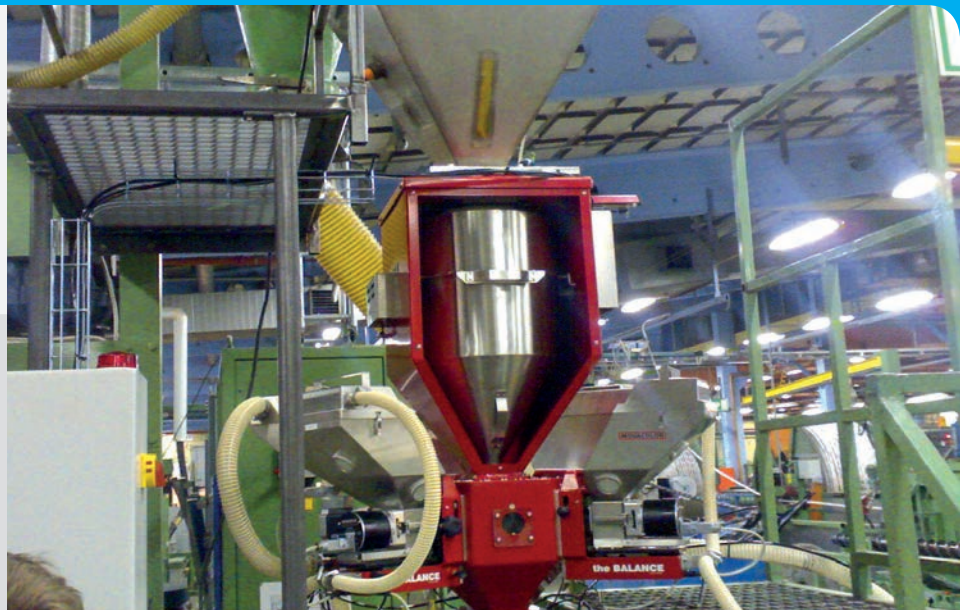
#### AUSGANG-SIGNALE

Alarm, Warnung, Durchlauf, Ventil (für Fördergerätesteuerung), 2x0-10 V Gleichstrom\*\* oder 4-20 mA\*\*

\* gemessen mit einer Schüttdichte von 0,8 kg/dm<sup>3</sup>

\*\* optional

\*\*\* weitere Sprachen auf Anfrage



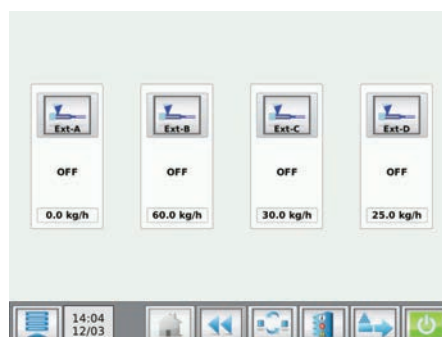
### Beispiel 1



Vierkomponentenmischer für Full-Feed-Extruder. Maximal 1.300 kg/h.

- Hauptmaterial max. 1.000 kg/h
- Regenerat max. 300 kg/h
- 1 x Additiv max. 100 kg/h
- 1 x Additiv max. 40 kg/h

### Beispiel 2



Vier Koextruder mit je einem MCWeight + zwei MCBalance. maximal 500 kg/h.

- 2 x Additiv max. 40 kg/h